

Серийный номер			
Дата продажи			
	Число	Месяц	Год

**Гарантия 6 месяцев**

*Арт. 16859*

## **Галтовка электромагнитная CARLO de GIORGI КТ(JX)-185**

### **Руководство по эксплуатации**



## ВВЕДЕНИЕ

Перед началом эксплуатации оборудования внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством по эксплуатации и следуйте его указаниям и рекомендациям.

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право производить незначительные изменения в конструкции и внешнем виде оборудования без их отражения в руководстве по эксплуатации.

### **Внимание!**

**Средний цикл обработки не может превышать 30 минут.**

**По завершению рабочего цикла требуется перерыв в течение 10-20 минут.**

**После остывания двигателя галтовку можно включать для следующего цикла.**

## ОПИСАНИЕ И ОСОБЕННОСТИ ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ

Машины галтовочные, магнитного типа, предназначены для обработки ювелирных изделий с помощью игл из нержавеющей стали, которые вращаются, под воздействием магнитного поля. Металлические иглы вращаются с высокой скоростью под воздействием магнитного поля переменной полярности и интенсивно обрабатывают (крацуют) поверхность изделий. Среднее время обработки 15-30 минут, после чего рекомендуется продолжить обработку изделий в галтовках вибрационного, барабанного или роторного типа.

**Изделия, рекомендуемые для обработки: кольца, серьги, броши, подвески.**

**Изделия, не рекомендуемые для обработки: колъе, полые цепи, сломанные или деформированные изделия.**



## КОМПЛЕКТАЦИЯ

- галтовочная машина – 1 шт.
- контейнер – 1 шт.
- инструкция – 1 шт.
- упаковка – 1 шт.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размер контейнера – 180x100 мм.

Диаметр контейнера - 180 мм.

Загрузка контейнера:

- вес всех изделий – 200 – 250 г.

- объем наполнителя - 130 г.

Электропитание – 220 В/50 Гц.

Мощность - 0,25 кВт.

Габариты - 425x285x290 мм.

Вес - 13 кг.

Опции:

- таймер – от 0 до 60 мин.

Дополнительно:

Среднее время обработки - 15-30мин.

Рекомендуемый вес 1 изделия - 3-5 г.

## ПРИМЕНЕНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

### ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Распакуйте галтовку и установите ее на твердой ровной поверхности. Установите контейнер. Подключите галтовку к сети требуемых параметров. Перед началом работы проверьте свободу доступа воздуха к установке, через вентиляционные отверстия, расположенные сбоку установки.

Для достижения наилучших результатов рекомендуется перед первым использованием стальных иголок «приработать» их. Для этого засыпьте иголки в контейнер, добавьте воды и небольшое количество кусочков латуни или другого цветного металла.

Запустите галтовку приблизительно на 3 часа.

Почернение стальных иголок не является дефектом! Это происходит под воздействием углерода.

Если такое случилось, засыпьте иголки в контейнер, залейте воду до минимального уровня и добавьте 2 столовые ложки компаунда: M 60 или SC 3. Запустите галтовку на 5 минут.

Затем промойте иголки и, при необходимости, повторите цикл очистки, пока иголки не очистятся.

**Внимание!** – общий объем загрузки не должен превышать половины объема контейнера.

## ПОРЯДОК РАБОТЫ

Загрузите в контейнер наполнитель, в виде игл, 150-200 г. Поместите изделия в контейнер. Залейте компаундом (1/3 объема контейнера), причем общий объем не должен превышать половины объема контейнера. Плотно закройте крышку контейнера.

Подключите галтовку к электросети требуемых параметров – загорится индикатор **POWER**.

Установите нужное время обработки плавным поворотом регулятора «ТАЙМЕР».

Выберете режим работы кнопкой «Вкл./Выкл»: Стандартный или Реверсный.

На панели управления загорятся соответствующие индикаторы.

Реверсный режим работы: рециркуляция вращения в обратном направлении происходит автоматически, через каждые 5 мин.

При смене направления вращения - контейнер останавливается на 10 с.

## ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТЫ

По истечении времени обработки, галтовка остановится и загорится световой «Индикатор окончания процесса». При необходимости Вы можете продлить цикл обработки. Отключите галтовку от сети. Снимите контейнер и освободите его от магнитных игл с помощью магнитного сепаратора (в комплект не входит). Вытащите изделия и промойте их под проточной водой. Иглы загрузите обратно в контейнер.

**ВНИМАНИЕ!!! Не храните контейнер с иглами на рабочем модуле!!!**

Рекомендации

- Следите за тем, чтобы на розетку не попадала влага.
- Не перегружайте контейнер.
- Не обрабатывайте магнитные изделия.
- Используйте только фирменный наполнитель.
- Заменяйте компаунд через каждые 20 ч работы или раньше при сильном загрязнении.
- Если компаунд потемнел, произведите его замену.
- Если поверхность изделий или наполнителя почернела, слейте компаунд, промойте наполнитель.
- Следите за тем, чтобы металлические тела, не попадали в двигатель машины.

В качестве компаунда используйте только фирменные компаунды – SC3 (арт.16577), M60 (арт.6193), M68 (арт.6194).

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Не закрывайте вентиляционные отверстия на дне корпуса!

Отключайте галтовку от сети питания по окончании работы и во время обслуживания.

Храните галтовку в недоступном для детей месте!

Недопустимо располагать галтовку в кислотной среде (например, около гальванических установок).

Категорически запрещается использовать кислотосодержащие компаунды.

Не убирайте контейнер с корпуса при работающем двигателе.

Перед извлечением изделий из контейнера убедитесь, что галтовка отключена.

Отработанный водный раствор запрещается выливать в канализацию.

Запрещается эксплуатировать галтовку и находиться рядом, лицам с кардиостимуляторами.

Необходимо помнить: часы, магнитные карты, магнитные ленты могут быть повреждены магнитным полем галтовки.

## ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Используйте для питания только заземленную розетку (заземление должно соответствовать ГОСТ 12.1.030). Категорически запрещается заземлять галтовку на жилищные коммуникации. Не пытайтесь включить галтовку в сеть, если вилка и розетка несовместимы или повреждены.

## ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

При обнаружении каких-либо неисправностей следует незамедлительно обратиться в сервисный центр компании «Сапфир».

## ТРАНСПОРТИРОВКА

Оборудование может транспортироваться всеми видами транспорта в упаковке, обеспечивающей его сохранность во время транспортировки соответствующим видом транспорта, с учетом требований маркировки упаковки производителя.

## ОСОБЕННОСТИ ХРАНЕНИЯ

Хранить при температуре от +12°C до +28°C, в сухом месте, избегая попадания влаги и прямых солнечных лучей.

После пребывания оборудования при отрицательных температурах перед включением в сеть его необходимо выдержать в упаковке при комнатной температуре не менее 8 часов.

## ПРАВИЛА УТИЛИЗАЦИИ

Утилизация оборудования и его составных частей осуществляется в соответствии с законодательством страны использования.

## ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие прибора техническим требованиям, при условии соблюдения условий транспортирования, хранения и эксплуатации, изложенных в инструкции.

В течение гарантийного срока изготовитель обязуется безвозмездно устранять неисправности, возникшие не по вине потребителя. После окончания гарантийного срока изготовитель может осуществлять техническое обслуживание и ремонт прибора.

Продавец не несет какой бы то ни было ответственности ни за прямой, ни за косвенный ущерб, так или иначе связанный с использованием данного прибора не по назначению.

### **Гарантийные обязательства не распространяются на:**

- быстроизнашивающиеся детали (щетки, шлифовально-полировальные круги, ремни, съемные соединения, фильтры, цепи, пружины, элементы крепления, тигли графитовые и керамические, а также изделия из этих материалов и стекла и др.);
- детали, срок службы которых зависит от регулярного технического обслуживания;
- расходные материалы, наконечники, педали, элементы питания, термодары, нагревательные элементы, лампы, уплотнители, прокладки подшипники, аксессуары;
- упаковку.

### **Гарантийные обязательства не распространяются на дефекты и повреждения, возникшие вследствие:**

- неосторожного обращения с оборудованием;
- неправильного хранения оборудования;
- использования оборудования неквалифицированным персоналом;
- несанкционированной разборки и ремонта деталей и агрегатов оборудования;
- изменения конструкции оборудования;
- использования несертифицированных расходных материалов;
- несоблюдения владельцем оборудования предписанных заводом-изготовителем периодичности и регламента технического обслуживания оборудования;
- использования оборудования не по прямому назначению;
- при выработке и износе отдельных узлов оборудования, возникших по причине чрезмерного использования оборудования;
- несанкционированного изменения программного обеспечения, заводских настроек, параметров электронных блоков управления и проч.;
- проведения сервисного или технического обслуживания или ремонта третьими лицами;
- при наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов оборудования, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные узлы оборудования;
- перевозки оборудования Клиентом и/или транспортными компаниями;
- использования несоответствующих стандартным параметрам питающей сети, в том числе

скачков напряжения;  
-обстоятельств непреодолимой силы и/или стихийных бедствий.

Гарантийный срок на запасные части, узлы, детали и агрегаты, замененные в рамках осуществления гарантийных обязательств, истекает вместе с гарантийным сроком на оборудование.

Запасные детали, замена которых производится в период гарантии на оборудование на возмездной основе, исключаются из гарантии на оборудование.

Продавец оставляет за собой право отказать в гарантийном ремонте при отсутствии на оборудовании фирменной гарантийной наклейки компании «Сапфир» с отмеченным сроком гарантии, а также ее нечитаемости.